

INTERNATIONALES MUSIKFESTIVAL  
PIENZA (TOSKANA)  
10.06. - 24.06.2017



PROGRAMM 16. - 18. JUNI 2017

---

<b>FR</b> <b>16.06</b>	12.00	<b>CHIESA DI SAN FRANCESCO</b>	ORGELKONZERT	ROBERT SAYER
<b>FR</b> <b>16.06.</b>	18.15	<b>CHIESA DI SAN FRANCESCO</b>	KONZERT FÜR ORGEL, BLECHBLÄSER UND CHOR	LUDWIGSBURGER BLECHBLÄSERQUINTETT LANDSBERGCHOR JÜRGEN GEIGER (ORGEL) LEITUNG: MARIANNE LÖSCH
<b>SA</b> <b>17.06.</b>	12.00	<b>CHIESA DI SAN FRANCESCO</b>	KONZERT FÜR ORGEL, BLECHBLÄSER UND CHOR	LUDWIGSBURGER BLECHBLÄSERQUINTETT LANDSBERGCHOR JÜRGEN GEIGER (ORGEL) LEITUNG: MARIANNE LÖSCH
	18.15	<b>CHIESA DI SAN FRANCESCO</b>	KONZERT FÜR TROMPETE UND ORGEL	GUIDO GUIDARELLI, (TROMPETE) GIULIO MERCATI (ORGEL)
<b>SO</b> <b>18.06.</b>	18.15	<b>CHIESA DI SAN FRANCESCO</b>	KONZERT FÜR ORGEL, KLAVIER UND SAXOPHON	JOHANNES SKUKDLIK MARCO LO MUSCIO (ORGEL UND KLAVIER) ROBERTO FRATI, SAXOPHON

---